

芜湖小型自动打磨机私人定做

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：14

9、进给工作台；10、旋转台；11、夹紧气缸；12、进给导轨。具体实施方式下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。实施例1请参阅图1-4，本实用新型提供以下技术方案：自动打磨机，包括砂轮机机架1以及砂轮机机架1上方安装有砂轮机本体3，砂轮机机架1的一侧安置有自动气动装置机架2，自动气动装置机架2上方的一侧通过螺栓固定连接有机架7，本实施例中，进给气缸7为亚德客标准气缸63-100，进给气缸7的输出端设置有进给机构4，自动气动装置机架2的上表面设置有进给工作台9，进给工作台9的上方设置有旋转台10，旋转台10、进给工作台9与自动气动装置机架2之间穿接安装有旋转机构6，进给工作台9和自动气动装置机架2相连的内部嵌合安装有旋转气缸8，本实施例中，旋转气缸8的型号为63-50，旋转台10上表面的一侧设置有夹紧气缸11，本实施例中，夹紧气缸11为亚德客标准气缸63-100。自动打磨机哪家好，欢迎咨询我司。芜湖小型自动打磨机私人定做

由于旋转主体110具有弹性，打磨头100在打磨的过程中能够迎合手机外壳的凹凸表面，打磨时不会出现跳动颠簸，避免打磨后出现极位或者踢边，提高了手机外壳的良品率，减少报废。并且气动打磨机10代替手工打磨，能够提高生产效率，节省人工成本。气动打磨机10的打磨头100可以根据需要进行更换。更换时，旋转固定杆230，使固定杆230松开转轴120的另一端，取下打磨头100。将另外的打磨头100的转轴120的另一端插入安装孔2242内，旋转固定杆230，使固定杆230夹紧转轴120的另一端，完成打磨头100的更换。气动打磨机10的打磨头100更换方便，提高了气动打磨机10的使用范围。以上所述实施例表达了本实用新型的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。上海钢坯自动打磨机非标定制苏州自动打磨机哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。

推荐的，所述砂轮机机架与所述自动气动装置机架焊连在一起，所述砂轮机机架和所述自动气动装置机架底角的外部均套合有橡胶套。与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：本实用新型在使用的过程中，通过进给机构、夹紧机构和旋转机构配合相应的进给气缸、夹紧气缸、旋转气缸在砂轮机本体的一侧形成了一个自动气动装置，使其能实现对工件的气动自动进给，装夹和旋转操作，使得工件的整个加工打磨过程高效稳定的逐步进行，并且在加装气动送料装置后，一人可同时操作多台砂轮机本体，提高了生产效率和降低操作工人的劳动强度，增加了自动打磨机在使用过程中的实用性和更多功能性效果。附图说明附图用来提供对本实用新型的进一步

理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：图1为本实用新型中侧面的结构示意图；图2为本实用新型中上表面及内部构件俯视的结构示意图；图3为本实用新型中进给工作台上下两侧俯视的结构示意图；图4为本实用新型中旋转台的结构示意图。图中：1、砂轮机机架；2、自动气动装置机架；3、砂轮机本体；4、进给机构；5、夹紧机构；6、旋转机构；7、进给气缸；8、旋转气缸。

所述横向导轨（212）为3条，每个所述横向导轨（212）与纵向导轨（211）均呈 Ω 状。3. 根据权利要求1所述的一种焊缝打磨机，其特征在于：每个所述锁紧装置（311）均包括螺栓（312）与把手（313），每个所述螺栓（312）分别与其所对应的滑块（3）转动连接，所述螺栓（312）位于滑块外部的一侧与把手（313）固定连接。4. 根据权利要求1所述的一种焊缝打磨机，其特征在于：两个所述放置板（411）的竖截面分别呈凹形与阶梯形，所述竖截面呈凹形的放置板（411）位于框架（1）顶部左侧，所述竖截面呈阶梯形的放置板（411）位于框架（1）顶部右侧。5. 根据权利要求4所述的一种焊缝打磨机，其特征在于：每个所述压紧装置（412）均包括固定板（413）、气缸（414）和压紧块（415），每个所述固定板（413）均与横向滑轨（212）的顶部固定连接，每个所述气缸（414）分别位于每个固定板（413）的底部，每个所述气缸（414）的伸缩杆顶部分别与其所对应的压紧块（415）固定连接，每个所述压紧块（415）均位于放置板（411）的上方。江西自动打磨机价格哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。

技术领域[0002]本发明涉及机械打磨领域，特别涉及一种焊缝打磨机。背景技术[0003]当工件焊接完成后，为保持工件的美观与方便喷涂，会对工件进行打磨抛光，但是，打磨抛光会产生大量的粉尘，影响操作人员的身体健康，同时，人工打磨抛光的工作强度高、效率低下，为保证工作效率，往往需要大量的操作人员。发明内容[0004]本发明的目的是提供一种焊缝打磨机，具有降低人工成本、降低粉尘对人体的伤害、操作简单的优点。[0005]本发明的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：一种焊缝打磨机，包括框架、导轨、若干滑块、固定装置、驱动装置、两个打磨装置和若干激光距离传感器；所述框架呈长方体状，所述导轨包括若干纵向导轨和若干横向导轨，若干所述纵向导轨与横向导轨上均匀设有若干滑块，每个所述滑块上均设有锁紧装置，若干所述纵向导轨均匀固定位于框架的顶部，若干所述横向导轨位于若干纵向导轨的滑块的顶部；所述固定装置包括两个放置板和若干压紧装置，两个所述放置板分别纵向位于外侧的两个横向导轨的滑块的顶部，若干所述压紧装置分别位于左侧放置板的左侧和右侧放置板的右侧。

广州自动打磨机价格哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。景德镇货架自动打磨机联系电话

东台自动打磨机价格哪家好，欢迎咨询无锡奇佳自动化设备有限公司。芜湖小型自动打磨机私人定做

具体实施方式[0017]以下结合附图对本发明作进一步详细说明。[0018]其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是，下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向，词语“底面”

和“顶面”、“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。[0019]根据图1-5所示，一种焊缝打磨机，包括框架1、导轨2、若干滑块3、固定装置4、驱动装置5、两个打磨装置6和若干激光距离传感器8；框架1呈长方体状，导轨2包括若干纵向导轨211和若干横向导轨212，若干纵向导轨211与横向导轨212上均匀设有若干滑块3，每个滑块3上均设有锁紧装置 芜湖小型自动打磨机私人定做

无锡奇佳自动化设备有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**无锡奇佳自动化设备供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！